



17813—90

11—89/907

Professional film projectors Test methods

17813—90

4409

01.01.92

70-, 35- 16-

- 1.
- 1.1. , :
(25±)° , 8,6* 10~4—10,6-10⁴ 45—80%,
, -
- 1.2. 4 ,
- 1.3.
- 1.4.
- 1.5.
- 1.6. , -
- 1.7. (. 2),

. 2. 17813—90

2.

2.1.

3, 10, 20, 40;

; ;
70%.

,

—

±10%.

2.2.

± 10%.

2.3.

3—3.1547

-155
20 —

200

4,0

8711.

2.4.

(.

).

2.5.

—38

100

— 300 .

20—

10000 .

4,0

8711.

2.6.

3030—2

— 1,0%.

2.7.

2.8.

11948

0,02

10%,

±10%.

2.9.

60 ,

30

0,2 ,

3,0

5072.

14967.

2.10.

2.11.

0,15 /

9392.

2.12.

0,1—20,0

2,0.

2.13.

1.0—10,0

2,0.

2.14.

8,6

19—520.

2.15.

8074.

2.16.

30".

2.17.

300

2,5

8711.

2.18.

11001.

2.19.

10 ,

±4%

8711.

2.20.

1,6

3/ ,
±2,5%

13045.

2.21.				5	.	
2.22.						-
	2400		1,0	11161.		
2.23.				-		-
	1 ° ,					-
	2,5%.					
2.24.						-
	300 ° ,			2° .		
2.25.						
	III	23676.				
2.26.				30—150		
	2	17187,				
2.27.						(50±
80—120						
±10) / ²,				5—10	.	
2.28.				4000	/	
	1,0	21339.				
2.29.			1,5	23706.		
2.30.				2	3	
7502.						
2.31.				427.		
2.32.						-
	60	50 ° .				
2.33.					100%	
		35 ° .				
2.34.					-10	-
	10			4,0.		
2.35.					16	,
35	, 70	11079.				
2.36.	-			19—460.		
2.37.				-		21998
	«16-	», «35-	»;			
	«16-	-	», «35-	-	»;	
	«16-	-	»,	«35-	-	*
	»;					
	«16-	, > », «35-	»;			
	«16-	», «35-	»			
				-	«35-	« »-
	«35-	« » —	»	19—489.		»,
2.38.						
16	-400,	16	-10000	19—662;	70	-1000,
70	-10000		19—637*	16	-3150,	70
	19—06—44.				70	-3150

3.

3.1.

()

(E_{cv})

$\overline{\wedge}$

>

2, . . . ,

(5)

$2=$),

17706, ;

£

17706, ;

1
2

*

9

15

()

, , -
, -
10 000 , -
—

3.2. (I)

£ — , ;
— , . -

3.3. « »

0,82 - ; 0,77—
, 157 ill . -
; — -

3.4.

= 0,33 , — 2 , 2 =
- -
80 , -
, , 2 -

$2 = 0, // -36^2 ,$

crop—

3.5.

157+®®

,

-

-

-

157+®®

-

-

,

-

3.6.

,

-

,

-

(. 2.3).

-

-

-

3.7.

.

-

«

-

».

-

-

.

-

«

-

-

».

3.8.

-

«

»,

-

,

,

-

.

-

3.9.

.

-

-

«

« ».

-

3.10.

.

,

-

,

-

3150

«

»

-

-

,

-

.

- , -

, - 10—20

10 -

3.11. - -

3.12. 20 13105. -

3.14. () / , -

- 60 ' -

— ;

Z— ;

—

3.15. -

3.16. — 17706. 35- 70-

, , -

; 16- — -

3.17.

-

«

».

3.18.

-

-

3.19.

-

,

3.20.

100

-

-

-

16-

-

3.21.

-

-

-

-

3.22.

10 .

3 .

-

3.23.

(),

,

,

-

« ».

()

-

70

-1000

16

400.

3.24.

-

16

-400

70

-1000.

1000.

-

-

70

-10000

70

-1000

3.25.

,

.

,

.

,

3.26.

,

,

3—10

3.27.

3.28.

16-
70-

35-

—

—

:

;

3.29.

()

3.30.

3.31.

12.1.026.

12.1.028,

3.32.

30

200

)

20—40 /
(2- 3-

100 (1-

).

$\frac{2}{3}$

3.33.

(50±3) °

:

(95±3)%.

(60dt3) ° ,

4 .

3.34.

16842.

3.35.

2933.

3.36.

2933.

10 .

3.37.

3.38.

:
 & =0,97;
 =0,90;
 =0,2;
 (3 = 0,2.

« —
—

(;)

*

27.410.

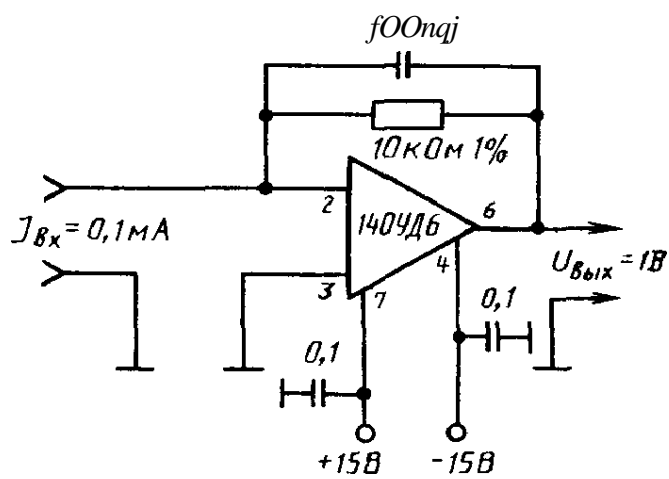
< .

:

;

;

;



1.

· · · · · ; · · · · · , · · · · ·
 · · · · · (· · · · ·); · · · · · , · · · · ·
 · · · · · ; · · · · · ; · · · · · , · · · · ·
 ; · · · · · ; · · · · · ; · · · · ·

2.

27.02.90 292

3. — 1995 .

4. 17813—76

5. - -

12 1 026—80	331
12.1 028—80	331
27 410—87	3 38
427—75	231
2933—83	3 35; 3 36
5072—79	29
7502—89	2 30
8074—82	2 15
8711—78	2 3, 2 5; 2 17; 2 19
9392—89	2 11
11001—80	2 18
11079—76	2 35
11161—84	2 22
11948—78	28
13045—81	2 20
13105—77	3 12
14967—80	2.10
16842—82	3 34
17187—81	2 26
17706—83	3 1; 3 15
21339—82	2 28
21998—76	2 37
23676—79	2 25
23706—79	2 29
3—3 1547—78	23
19 06—44—77	2 38

19—460—83	2 36
19—489—84	2 37
19—520—84	2 14
19—637—87	2 38
19- 562—85	2.38

· ·
· ·
· ·

. 3000 . 13.03.90 . . 24.05.96 1,0 . *, . 1,6 . .- ., 0,85 , 15 . .
« » , 123557, , , , . 1716 , 3
· « » .